



Copyright © 2011 Boart Longyear. All rights reserved.

STOPEMASTER™

Foreuse de production Présentation technique



UNE CONCEPTION SÛRE, FIABLE ET APPROUVÉE AU SERVICE DE LA PRODUCTIVITÉ

La foreuse de production StopeMaster™ s'inscrit dans la politique d'amélioration continue de Boart Longyear. Avec de faibles dépenses en immobilisations, la foreuse StopeMaster offre une productivité accrue et des coûts de maintenance moindres.

- Elle a été conçue pour apporter des avantages maximaux sous une forme compacte et mobile.
- Sa conception modulaire permet de la démonter et de la remonter efficacement : elle peut être transportée rapidement, même en zones captives, ce qui diminue le temps de déplacement et accroît la productivité.
- Excellente précision de forage de trous profonds, grâce au guidage supérieur du système d'alimentation durable et du centreur Hercules.
- Performances supérieures et constantes, indépendamment des compétences des opérateurs et des conditions d'utilisation.
- Disponibilité accrue, car la maintenance de routine peut être effectuée sur place, par les opérateurs, sans formation particulière.
- Intervalles supérieurs entre les opérations de maintenance préventive planifiées, correspondant à plusieurs millions de pieds de forage.

Suffisamment compacte pour s'adapter aux situations de forage les plus étroites :

- Flexibilité
- Mobilité de niveau à niveau
- Polyvalence de taille à taille
- Manœuvrabilité optimale
- Fiabilité avérée

Centreur Hercules Rod Mate™

Le centreur Hercules Boart Longyear™ comporte très peu de pièces. Il est à centrage positif et est peu onéreux. Le centreur Hercules est solide et moins compliqué à utiliser. Il permet une utilisation durable dans des conditions difficiles.

- Centreur à « cassettes » pour des changements rapides
- Résistant aux contraintes par torsion
- Résistant aux charges axiales de percussion, à la force d'avance et au poids total de la rame de forage
- Centre positivement l'arbre de sortie de la foreuse lors des opérations de couplage et d'amorçage de trou
- Maintenance réduite en l'absence de broches et de bagues (12 pièces uniquement)



PRÉCISION DU FORAGE

- 4 vérins de nivelage pour la stabilité
- Le mouvement à 230SDgr du bras de réglage du roulage permet à l'opérateur de positionner la foreuse avec précision et en toute sécurité
- Les doubles vérins d'alimentation hydrauliques en ligne garantissent une poussée équilibrée vers le centre de la rame de forage
- Montage standard positionneur Helac et cylindre en acier nourrissent d'assurer l'assemblage d'alimentation est tenu bon et vrai

Drilling Versatility



Drop Raise



Cable Bolting



Fan Drilling



Ring Drilling



Parallel Drilling

INFORMATIONS TECHNIQUES

Spécifications de la foreuse :		
	Système métrique	Système anglo-saxon
Bloc d'alimentation hydraulique		
Moteur électrique grande efficacité	56 kW	75 CV
• Pompe à piston en tandem (système de détection de charge)		
Filtre à huile haute pression	8 microns	
Filtre de retour d'huile	9 microns	
Réservoir principal	208 litres	55 gallons
Réservoir auxiliaire	85 litres	22 gallons
Système électrique de transfert d'huile (filtrage)		
Panneau électrique NEMA 4		
Pompe à eau de surpression	3,5 kW	5 CV
Lubrificateur à huile (fleuret de mine)	9 litres	2 gallons
Refroidisseur d'huile à thermostat (type eau/huile)	40 kW	54 CV
Câble électrique traînant	45 m	150 pieds
Indicateurs d'état du filtre		
Système d'extinction des incendies (4 lances manuelles)		

Conditions minimales de forage		
	Système métrique	Système anglo-saxon
Débit d'air à 90 psi	0.15 m ³ /min	5 pieds ³ /min
Débit d'eau	38 l/min	10 gpm
Remarque : un débit d'eau supérieur est requis pour les trous vers le bas plus profonds et de diamètre plus important		

Chargeuse
Chargeuse à direction à glissement à 4 roues
Pente maximale -30 %
Système de freinage et de transmission indépendant (SAHR) à 4 roues
Pneus robustes en caoutchouc sur jantes en acier
Robinetterie à contrôle de mouvement pour un contrôle précis, y compris sur terrains difficiles
Freins à déconnexion rapide pour faciliter le remorquage

Positionneur de foreuse			
		Système métrique	Système anglo-saxon
Descente		Helac Descente positionneur	
Traverse	course latérale (totale)	1,5 m	60 pouces
patins réglables de compensation d'usure			
mouvement par le biais des doubles vérins télescopiques et opposés			
Rotation		double système de transmission à moteur/planétaire couplé à un système de freinage SAHR	
roulement de rotation renforcé			
Dispositif de guidage de godet	indépendant	0,74 m	29 pouces
commandé par vérin hydraulique			
Stabilisateurs			
4 vérins hydrauliques		Système métrique	Système anglo-saxon
Course		0,51 m	20 pouces
Hauteur		0,25 m	10 pouces

Système d'alimentation du fleuret de mine			
		Système métrique	Système anglo-saxon
Alimentation série 9000DA couplée à :		Doubles vérins hydrauliques directs et en ligne	
		Châssis en acier renforcé	
		Tampons d'usure remplaçables	
		Vérin arrière en acier	

Commandes	
Composants modulaires - pour une réparation aisée et rapide	
Commandes de positionnement directes	
Câblées et à distance pour toutes les fonctions de forage (24 Vc.c.)	
Bras pivotant de réglage du roulage	

Éclairage	
Phares à réflecteur scellé 24 Vc.c. (avant et arrière)	
Phare halogène de forage 500 W (sur trépied)	

Fleuret de mine	
HD155 - reportez-vous aux données techniques relatives au fleuret de mine hydraulique HD155	

Options			
		Système métrique	Système anglo-saxon
Largeurs de traverse		0,9 m ; 1,2 m ; 1,83 m	36 pouces, 48 pouces, 72 pouces
Extincteur portatif		9 kg	22 livres
Panneau de contrôle au sol par défaut			
Système d'alignement des trous au laser			
Système de positionnement câblé et à distance			
Système de filtrage d'huile hydraulique intégré (boucle de filtrage)			

DIMENSIONS ET POIDS

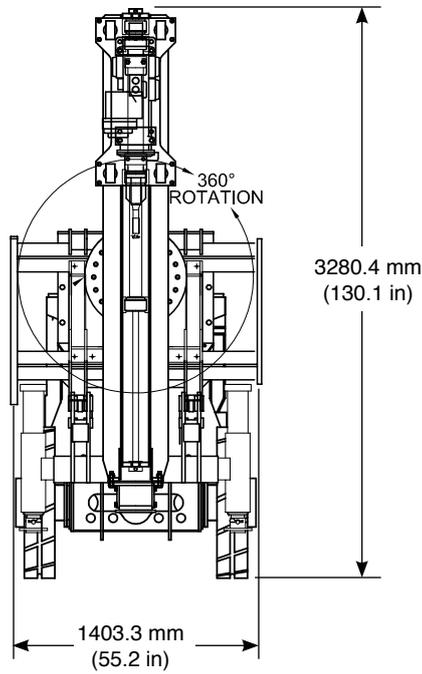
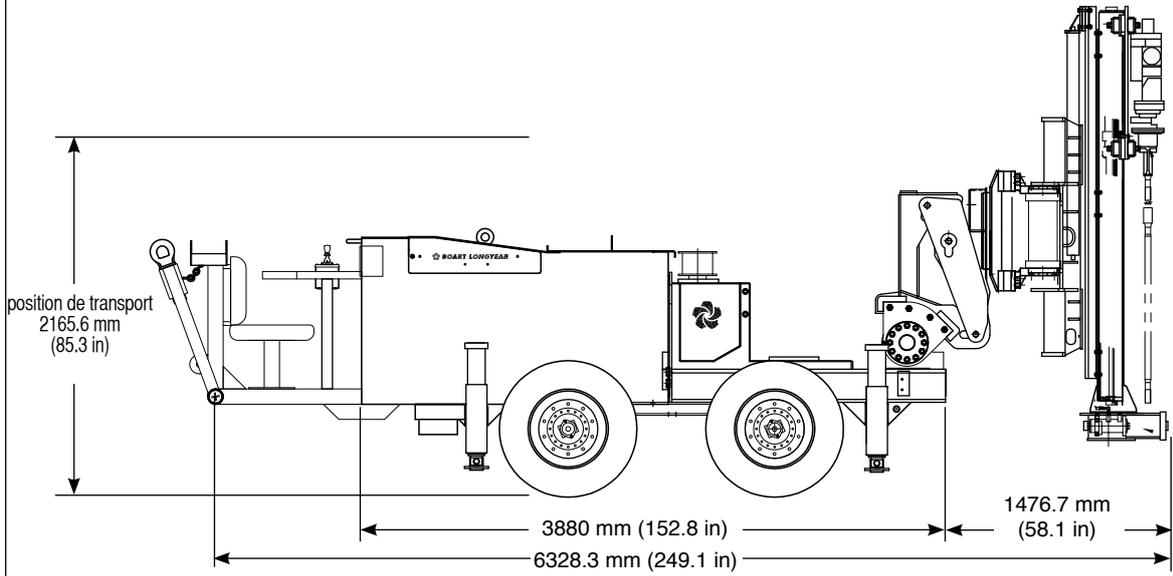
Poids : 7 258 kg (16 000 livres)		
	Système métrique	Système anglo-saxon
Transport de cage (sauf alimentation du foret de traverse)		
Longueur	4 010 mm	158 pouces
Largeur (roues rétractées à la main)	1 370 mm	54 pouces
Hauteur	1 800 mm	70 pouces
Poids	5 230 kg	11 500 livres

Transport - Bloc d'alimentation (module le plus important uniquement)		
	Système métrique	Système anglo-saxon
Longueur	2 570 mm	101 pouces
Largeur	1 320 mm	52 pouces
Hauteur	1 220 mm	48 pouces
Poids	2 225 kg	4 890 livres

Taille de fleuret			
	« A »	« B »	« C »
Tige de forage de 0,91 m (3 pieds)	2 971 mm (117 pouces)	2 540 mm (100 pouces)	2 520 mm (99,2 pouces)
Tige de forage de 1,22 m (4 pieds)	3 048 mm (120 pouces)	2 843 mm (112 pouces)	2 825 mm (111,2 pouces)
Tige de forage de 1,52 m (5 pieds)	3 353 mm (132 pouces)	3 150 mm (124 pouces)	3 129 mm (123,2 pouces)

Foreuse de production StoppeMaster™

Poids total = 9600 kg (21,164.4 lbs)





Siège mondial

Boart Longyear
10808 South River Front Parkway
Suite 600
South Jordan, Utah 84095
United States of America
info@boartlongyear.com

Tél. : +1 801 972 6430
Fax : +1 801 977 3374

Amérique Latine

Boart Longyear
Portal Riesco
Av. El Salto 4001, Huechuraba
Santiago, Chile 858 0641
infochile@boartlongyear.com

Tél. : +56 2 595 3300
Fax : +51 242 671

Canada

Boart Longyear
2442 South Sheridan Way
Mississauga, Ontario
Canada L5J 2M7
info@boartlongyear.com

Tél : +1 905 822-7922
Fax : +1 905 822-7232

Europe

Boart Longyear
12 Avenue des Morgines
CH1213 Petit-Lancy,
Geneva, Switzerland
infoEU@boartlongyear.com

Tél. : +41 22 709 0800
Fax : +41 22 709 0801

Asie-Pacifique

Boart Longyear
26 Butler Boulevard
Adelaide, 5950
Australia
info_au@boartlongyear.com

Tél: +61 8 8375 8375
Fax: +61 8 8375 8497

Afrique subsaharienne

Boart Longyear

Boart Longyear
Cycad House, Constantia Office Park
Cnr 14th Avenue and Hendrik Potgieter
Weltevreden Park, 1709
Gauteng, South Africa
infoa@boartlongyear.com

Tél. : +27 11 767 9300
Fax : +27 11 767 9301

PRODUITS DE FORAGE MINIER ET D'EXPLORATION



Carottiers percutants



Fleurets percutants



StopeMate™