



Copyright © 2011 Boart Longyear. All rights reserved.

SÉRIE STOPEMATE™

Présentation technique de la foreuse de production

STOPEMATE™

De conception unique, la foreuse de production StopeMate™ est une plate-forme de forage simple et robuste, capable de satisfaire les exigences de forage, notamment dans des espaces restreints, et conçue pour répondre aux besoins du marché.

Format adapté à toutes les situations :

- Capable de rouler à travers des ouvertures de 1,27 x 1,9 m (4,17 x 6,25 pieds) grâce à sa traverse rotative
- Hauteur de forage arrière à partir de 2,44 m (8 pieds), avec une tige de forage de 1 m (3 pieds)
- S'adapte à la plupart des cages sans être démontée



UNE CONCEPTION SÛRE, FIABLE ET ÉPROUVÉE AU SERVICE DE LA PRODUCTIVITÉ

SYSTÈME DE POSITIONNEMENT

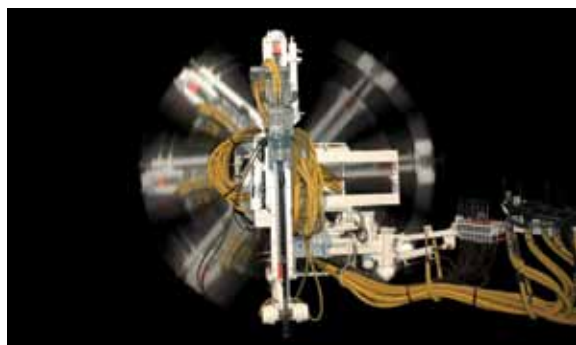
La foreuse StopeMate se caractérise par une capacité à effectuer un forage en montant complet à partir d'une seule position, ce qui garantit le parallélisme des trous, essentiel en matière de forage de longs trous où un forage vertical signifie une dilution moindre et une meilleure productivité.

Boart Longyear est la première entreprise à équiper ses foreuses longs trous du système de positionnement Helac en option. Ce système de positionnement offre toute la flexibilité et la souplesse nécessaires à un forage sur 360° avec une parfaite précision. Vous pouvez également facilement faire pivoter la traverse rotative de plus de 180° dans un espace restreint sans avoir à déplacer le chargeur.

FLEURET DE MINE S36 IR

L'élément moteur de la foreuse StopeMate est le fleuret de mine pneumatique rotatif indépendant S36 doté d'une puissante sonde de type perforateur de 114 mm (4,49 pouces) de diamètre et conçu pour le forage à grande profondeur. Lorsque le sol est favorable, le fleuret de mine S36 IR peut atteindre des profondeurs de 37 m (122 pieds).

Grâce à sa puissance et à sa mobilité, la foreuse StopeMate est la machine de forage idéale, des opérations de forage en éventail, d'extraction de piliers, de forage parallèle de filons étroits jusqu'aux opérations de forage en anneau, des trous techniques, de forage en montant et de boulonnage par câble.



- Fonctionnement entièrement pneumatique : une solution idéale pour les forages en zones captives et l'exploitation de filons étroits
- Sa conception modulaire permet de la démonter et de la remonter efficacement : elle peut être transportée rapidement, même en zones captives, ce qui diminue le temps de déplacement et accroît la productivité.
- Performances de forage supérieures et constantes, indépendamment des compétences des opérateurs et des conditions d'utilisation, réduction des coûts de maintenance grâce à une maintenance périodique réalisée sur le chantier et intervalles supérieurs entre les opérations de maintenance préventive planifiées



Productivité de forage élevée à faibles coûts et sous une forme compacte

Forme compacte

- Idéale pour l'exploitation de filons étroits

Mobilité

- Hissage facile par les étroits compartiments à balancelles

Simple

- Faibles coûts de maintenance

Polyvalence

- S'adapte à plus de plans de forage que les autres plates-formes du marché

INFORMATIONS TECHNIQUES

| Spécifications du marteau perforateur IR : | | |
|--|-------------------------|----------------------------|
| | Système métrique | Système anglo-saxon |
| Bloc d'alimentation hydraulique (à commande pneumatique) | | |
| Moteur pneumatique à piston radial | 22 kW | 30 CV |
| Pompe à cylindrée double | 68 l/min | 18 gpm |
| Filtre de retour d'huile | 10 microns | |
| Réservoir principal | 98 litres | 26 gallons |
| Lubrificateur à huile (fleuret de mine) Secan F61 | 9 litres | 2 gallons |

| Conditions minimales de forage | | |
|---|-------------------------|-----------------------------|
| | Système métrique | Système anglo-saxon |
| Débit d'air à 90 psi | 16 m ³ /min | 575 pieds ³ /min |
| Débit d'eau | 38 l/min | 10 gpm |
| Remarque : un débit d'eau supérieur est requis pour les trous vers le bas plus profonds et de diamètre plus important | | |

| Chargeuse |
|---|
| Chargeuse à direction à glissement à 4 roues |
| Pente maximale -30 % |
| Système de freinage et de transmission indépendant (SAHR) à 4 roues |
| Pneus robustes en caoutchouc sur jantes en acier |
| Robinetterie à contrôle de mouvement pour un contrôle précis, y compris sur terrains difficiles |
| Freins à déconnexion rapide pour faciliter le remorquage |

| Positionneur de foreuse | | |
|---|-------------------------|----------------------------|
| | Système métrique | Système anglo-saxon |
| Descente : mouvement compris entre +10° et -45° entraîné par vérin hydraulique couplé à une soupape de blocage et à des axes de pivotement mécaniques | | |
| Traverse : course latérale | 1,219 m | 48 pouces |
| patins réglables de compensation d'usure | | |
| déplacement par le biais d'une vis d'alimentation motorisée hydraulique | | |
| roulement de rotation renforcé entraîné par vérin hydraulique pour une rotation de la traverse à 90SDgr | | |
| Rotation : double crémaillère hydraulique et actionneur rotatif de pignon couplé à un système de blocage manuel pour une rotation à 360° | | |
| HELAC® option positionneur nourrissent ® pour une flexibilité et une précision accrues | | |

| Stabilisateurs | | |
|------------------------------|-------------------------|----------------------------|
| 4 vérins hydrauliques | Système métrique | Système anglo-saxon |
| Course | 0,38 m | 15 pouces |
| Hauteur | 0,18 m | 7 pouces |

| Système d'alimentation du fleuret de mine | |
|--|---|
| Alimentation série MKV couplée à : | D'alimentation en acier inoxydable avec des guides d'usure en acier et d'entraînement à vis |
| | Coussinets intégrés en fin de course |
| | Centreur pneumatique de type piston opposé |
| | Dispositif de guidage de godet manuel |

| Commandes |
|--------------------------------------|
| Commandes de positionnement directes |
| Bras pivotant de réglage du roulage |

| | | |
|---|--|--|
| S36IR : reportez-vous aux données techniques relatives au fleuret de mine hydraulique S36IR | | |
|---|--|--|

| Suppression de bruit |
|--|
| Norme d'échappement double, silencieux d'échappement et sur les contrôles déroutés |

| Options | | |
|---|------------------------|---------------------------------|
| Course de la traverse (centre à centre) | 0,76 m, 0,91 m, 1,52 m | 30 pouces, 36 pouces, 60 pouces |
| Système d'alignement des trous au laser | | |
| | | |

DIMENSIONS ET POIDS

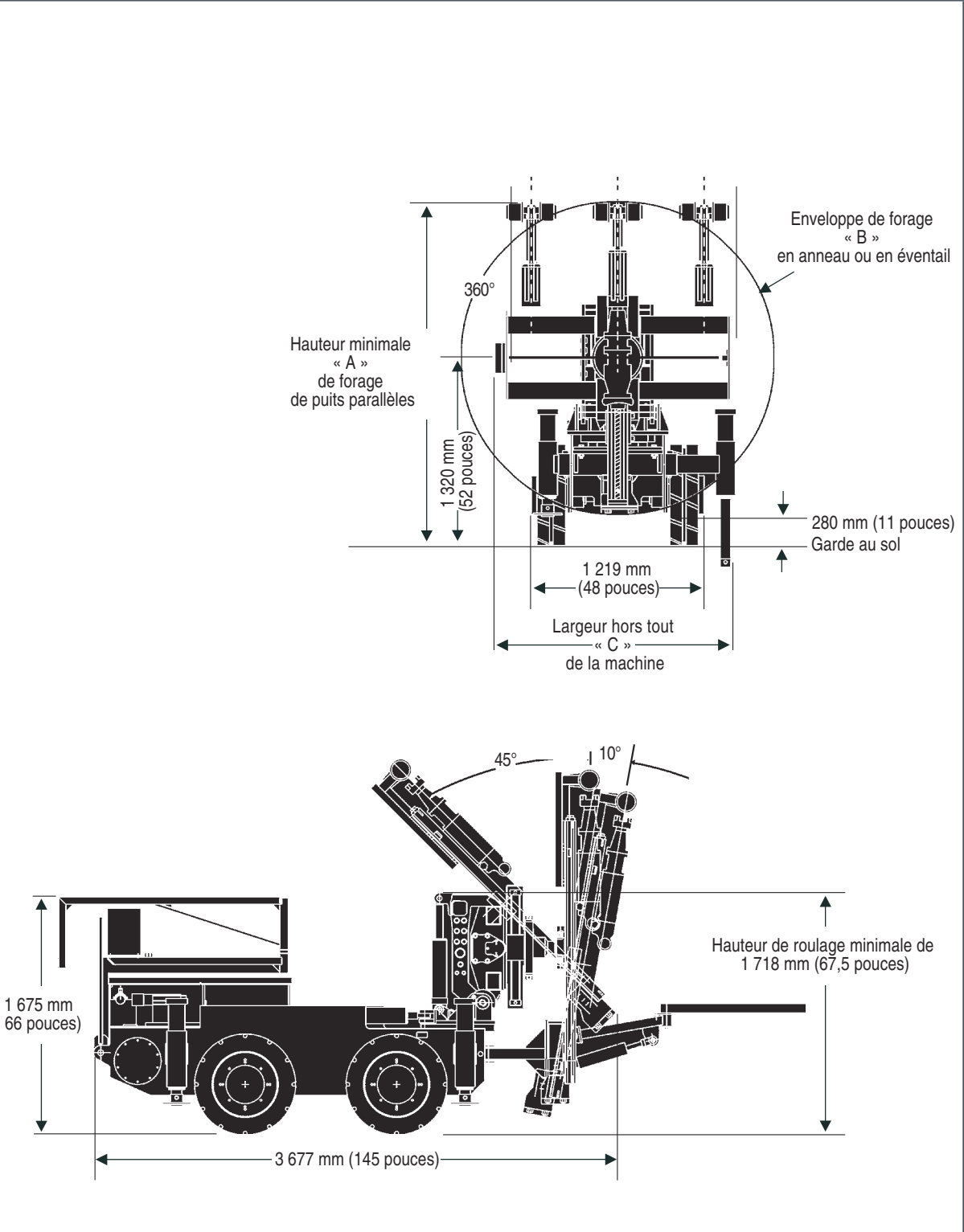
| Poids global : 3 742 kg (88 004 livres) | | |
|---|------------------|---------------------|
| | Système métrique | Système anglo-saxon |
| Transport : châssis de roulement (module le plus important uniquement) | | |
| Longueur | 2 794 mm | 110 pouces |
| Largeur | 1 220 mm | 48 pouces |
| Hauteur | 813 mm | 32 pouces |
| Poids | 1 795 kg | 3 950 livres |
| Transport de cage : rotation de la traverse à 90° de manière à réduire la largeur de la machine pour le transport de cage | | |

| Hauteur minimale de forage de puits parallèles | | | |
|--|-------------------------------------|---------------------|-----------------------|
| | Système métrique | Système anglo-saxon | « A » |
| Taille de fleuret | Tige de forage de 1,22 m (standard) | 4 pieds | 2 743 mm (108 pouces) |
| Débit d'eau | Tige de forage de 0,91 m | 3 pieds | 2 438 mm (96 pouces) |
| | Tige de forage de 1,52 m | 5 pieds | 3 048 mm (109 pouces) |

| Enveloppe de forage en anneau ou en éventail | | | |
|--|-------------------------------------|---------------------|-----------------------|
| | Système métrique | Système anglo-saxon | « B » |
| Taille de fleuret | Tige de forage de 1,22 m (standard) | 4 pieds | 2 463 mm (97 pouces) |
| | Tige de forage de 0,91 m | 3 pieds | 2 247 mm (88 pouces) |
| | Tige de forage de 1,52 m | 5 pieds | 2 769 mm (109 pouces) |

| Largeur de machine « C » | | |
|---|----------------------|--|
| | Largeur hors tout | Déplacement de la foreuse de centre à centre |
| Traverse standard | 1 677 mm (66 pouces) | 1 219 mm (48 pouces) |
| Traverse en option | 1 219 mm (48 pouces) | 761 mm (30 pouces) |
| « A », « B », « C » : reportez-vous aux schémas de la page suivante | | |

Foreuse de production série StopMate™



Remarque : le poids et les dimensions peuvent varier en fonction des options et doivent être vérifiés avant chargement.



Siège international

Boart Longyear
10808 South River Front Parkway
Suite 600
South Jordan, Utah 84095
United States of America
info@boartlongyear.com

Tel: +1 801 972 6430
Fax: +1 801 977 3374

Canada

Boart Longyear
2442 South Sheridan Way
Mississauga, Ontario
Canada L5J 2M7
info@boartlongyear.com

Tel: +1 905 822-7922
Fax: +1 905 822-7232

Asie-Pacifique

Boart Longyear
26 Butler Boulevard
Adelaide, 5950
Australia
infoAP@boartlongyear.com

Tel: +61 8 8375 8375
Fax: +61 8 8375 8497

Amérique latine

Boart Longyear
Portal Riesco
Av. El Salto 4001, Huechuraba
Santiago, Chile 858 0641
infochile@boartlongyear.com

Tel: +56 2 595 3300
Fax: +51 242 671

Europe

Boart Longyear
12 Avenue des Morgines
CH1213 Petit-Lancy,
Geneva, Switzerland
infoEU@boartlongyear.com

Tel: +41 22 709 0800
Fax: +41 22 709 0801

Afrique subsaharienne

Boart Longyear
Cycad House, Constantia Office Park
Cnr 14th Avenue and Hendrik Potgieter
Weltevreden Park, 1709
Gauteng, South Africa
infosasa@boartlongyear.com

Tel: +27 11 767 9300
Fax: +27 11 767 9301

PRODUITS DE FORAGE MINIER ET D'EXPLORATION



Carottiers percutants



Fleurets percutants



Foreuse StopMate™